

承認書

SPECIFICATION FOR APPROVAL

客户名稱
CUSTOMER

客户料号
CUS. P/N

尺寸
DIMENSION

CRH-3.5x6x0.8

編號
SERIAL NO.

NO. CF1025657109

日期
DATE

2024年5月6日

出圖 DRAWING		
發行 ISSUE	復核 CHECKED	核準 APPROVAL
趙 利勤	李 新义	王 传军
DATE: 2024/5/6		

承認 CUSTOMER APPROVAL



东莞市灿峰电子有限公司

DONG GUAN CITY CAN FENG ELETRONICS CO., LTD

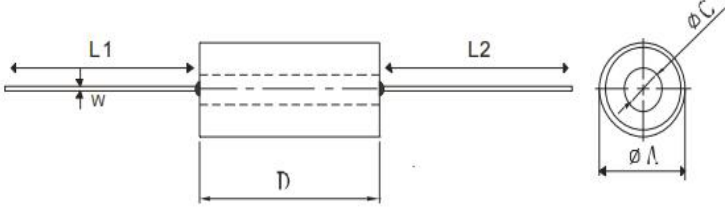
网址: www.canfengele.com E-mail: canfengdianzi@163.com

联系方式

王小姐: 13556646144

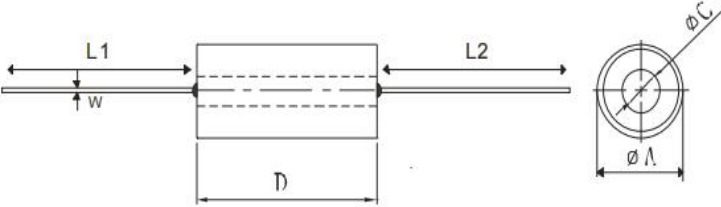
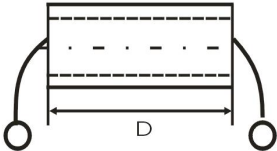
洪先生: 13809826886

承 認 書
SPECIFICATION FOR APPROVAL

規 格 ITEM	CRH-3.5x6x0.8		編 號 SERIAL NO.		NO. CF1025657109	
1. 形狀尺寸（單位mm）； SHAPE & DIMENSION(unit/mm); 			A	3.50 ± 0.2	mm	
			B			
			C	0.80 ± 0.2	mm	
			D	0.60 ± 0.3	mm	
			W	1.35 ± 0.02	mm	
2. 電器性能檢測項目 ELECTTRONICAL REQUIREMENTS;						
☐ L		TEST FREQ		測試儀器 TESTING INSTRUMENTS		
☐ Q		TEST FREQ	KHZ MHZ	1. Q-METER: ☐ HP-4342A ☐ MQ-172		
☒ Z	Z1=/ Ω MIN KHZ 25MHZ	Z3=	KHZ MHZ	2. LCR-METER: ☐ TH2826		
	Z2=70 Ω MIN KHZ 100MHZ	Z4=	KHZ MHZ	3. IMPEDANCE ANALYZER: ☒ HP-4191A ☐ Agilent 16092A ☐ TH2826		
溫 度 TEMP	25±5℃	濕 度 HUMIDITY	60±8%	4. L-METER: ☐ TH-2775B		
繞 线: WINDING				5. DIGITAL MINI-OHM METER: VP2941A		
3. 外 观 THE LIMIT OF BREAKAGE:						
項 目 Item			標準值 Standard Value			
一处缺陷的面积 Area of a breakage			≤1mm ²			
总缺陷面积 ALL area of the breakage			≤2mm ²			
缺陷深度 The depth of the breakge			≤0.4mm			
毛刺长度 The length of burr			≤0.2mm			
4. 包 裝 PACKAGING:						
內包裝采用泡塑盒，外包裝采用紙箱，每箱產品外面都蓋上标签（包括品名、數量、批號、檢驗員）。 Inner packing gdopts foam plastics box,outer packing adopts carton and each carton should have a qualified label outside(include the variey,quantity,batch number and inspector).						

檢 測 數 據

INSPECTION DATA

規 格 ITEM		CRH-3.5x6x0.8				編 號 SERIAL NO.		NO. CF1025657109						
1. 形壯尺寸(单位/毫米): SHAPE & DIMENSION(unit/mm): = 							☐ L							
							☐ Q				KHZ MHZ			
							☒ Z		Z1= / Ω MIN KHZ 25MHZ		Z1= KHZ MHZ			
									Z2=70 Ω MIN KHZ 100MHZ		Z4= KHZ MHZ			
							溫 度 TEMP		25±5℃		濕 度 HUMIDITY		60±8%	
							绕 线: WINDING							
項 目 ITEM	电 气 性 能 ELECTRONIC CHARACTERISTICS						尺 寸 DIMENSION(unit:mm)							
	Q	L (μ H)	Z1 (Ω)	Z2 (Ω)	Z3 (Ω)	Z4 (Ω)	A	B	C	D	E	F		
				70			3.5		0.8	0.6				
+				/			0.2		0.2	0.3				
—				0			0.2		0.2	0.3				
1				88.2			3.50		0.80	0.60				
2				89.3			3.49		0.80	0.60				
3				87.2			3.51		0.80	0.60				
4				88.1			3.49		0.80	0.61				
5				88.3			3.49		0.80	0.60				
6				87.7			3.51		0.80	0.61				
7				86.0			3.51		0.80	0.60				
8				88.2			3.51		0.80	0.60				
9				90.8			3.51		0.80	0.60				
10				93.1			3.50		0.80	0.61				
X				88.7			3.50		0.80	0.60				
Y/N				Y			Y		Y	Y	Y			
2. 測試儀器 TESTING INSTRUMENTS HP4191A 							檢 測 INSPECTION		復 核 CHECK		確 認 APPROVAL			
							趙 利勤		李 新义		王 传军			

